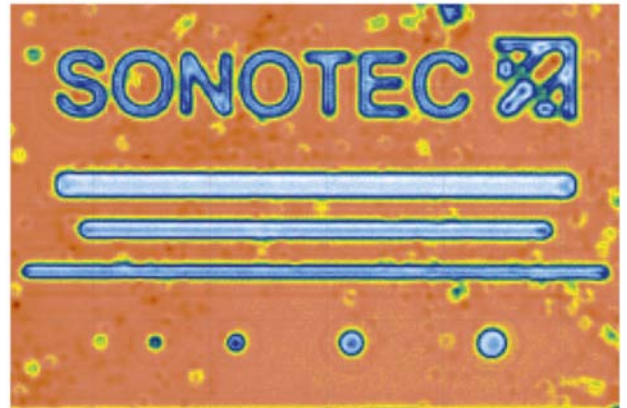
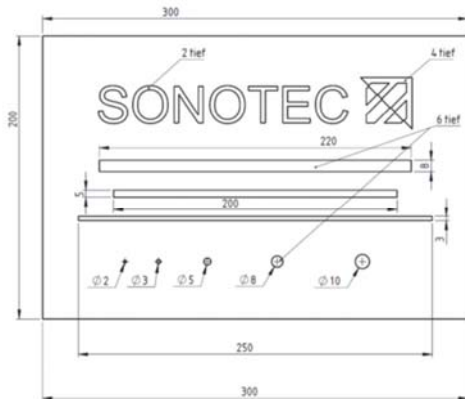


Отображение результатов контроля Sonoair

SONOAIR R&D обеспечивает гибкость отображения результатов измерений с помощью А-, С- или D-сканирования. Кроме того, исходные данные доступны для постобработки. Приведенные ниже С-сканы представляют собой комбинированное изображение с цветовой кодировкой, состоящее из максимальных амплитуд каждой отдельной точки измерения (А-сканы). Наименьший обнаруживаемый размер дефекта и уровень проводимости ультразвука сильно зависят от характеристик материала, ожидаемого типа дефекта, частоты тестирования, разрешения измерения и скорости сканирования. Сканы образцов были записаны с разрешением 1 мм x 1 мм и скоростью сканирования 100 мм/с.



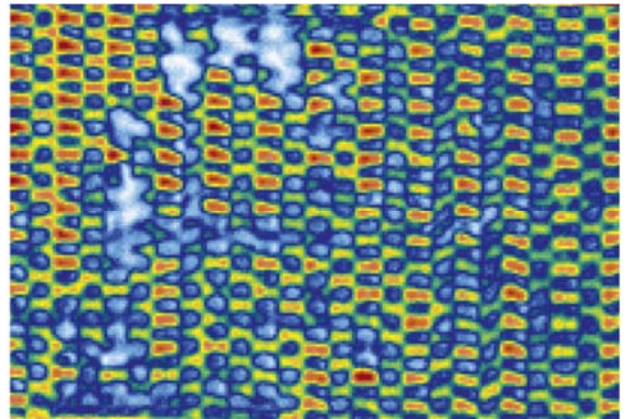
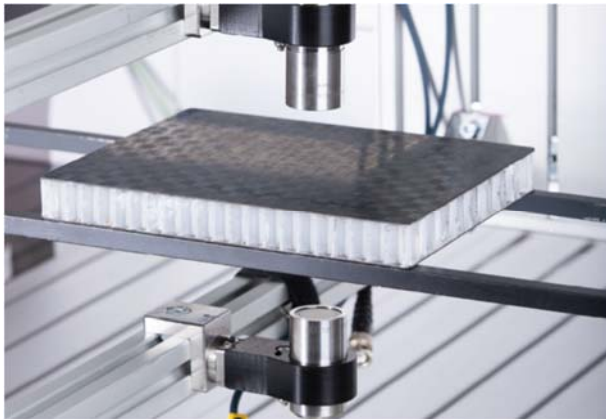
С-скан склеенных пластиковых пластин

Метод испытания : Трансмиссионный

тип дефекта : воздушные включения и неполное прилипание клея

Зонд : CF400

Размер дефекта : мин. Ø 2 мм.

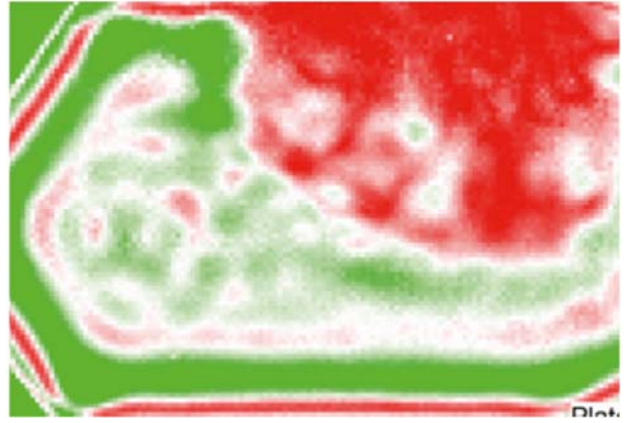


С-Scan сотового композита со слоями углепластика

Метод испытаний : передача

Типы дефектов : повреждение от удара и отслоение верхнего слоя

Датчик: CFC230_D25_P65

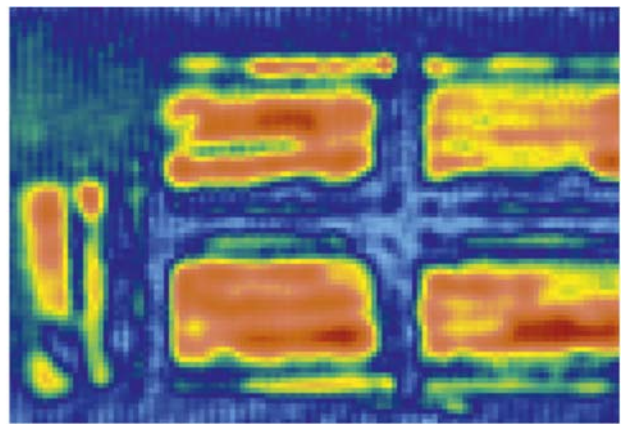
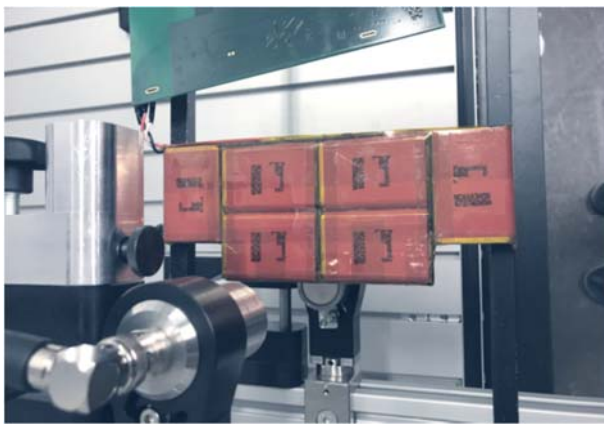


С-сканирование керамики

Метод испытаний : пропускание

Тип дефектов : расслоение и колебания плотности до и после процесса спекания

Датчики: CF075 и CF125



С-сканирование батарей

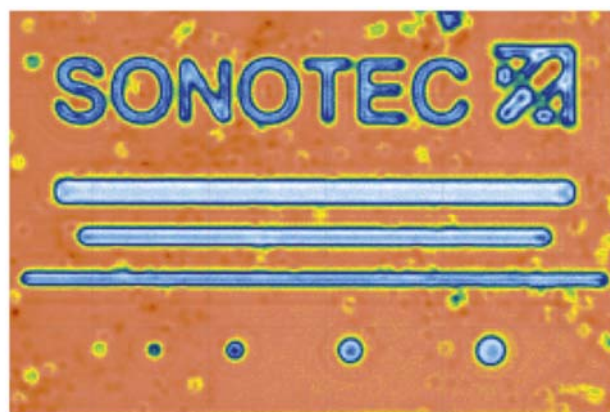
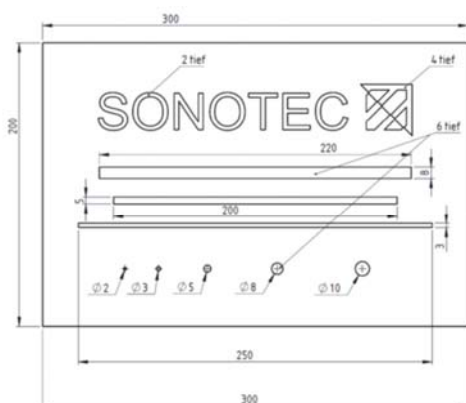
Метод испытаний : трансмиссия

Тип дефектов : воздушные карманы, распределение электролита

Датчики: CF400

Відображення результатів контролю Sonoair

SONOAIR R&D забезпечує гнучкість відображення результатів вимірювань за допомогою А-, С- або D-сканування. Крім того, вихідні дані доступні для обробки. Наведені нижче С-скани є комбінованим зображенням з кольорним кодуванням, що складається з максимальних амплітуд кожної окремої точки вимірювання (А-скани). Найменший розмір дефекту, що виявляється, і рівень провідності ультразвуку сильно залежать від характеристик матеріалу, очікуваного типу дефекту, частоти тестування, дозволу вимірювання і швидкості сканування. Скани зразків були записані з роздільною здатністю 1 мм x 1 мм та швидкістю сканування 100 мм/с.



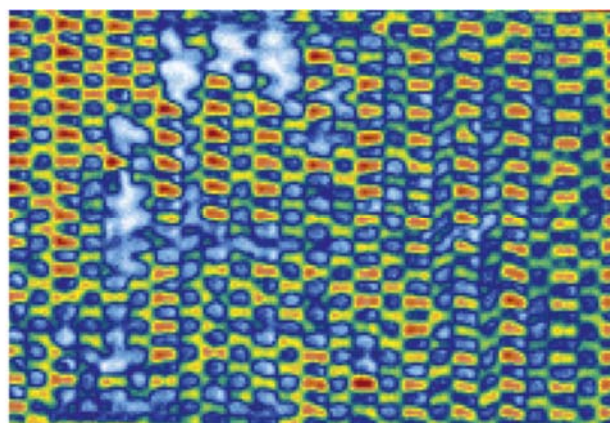
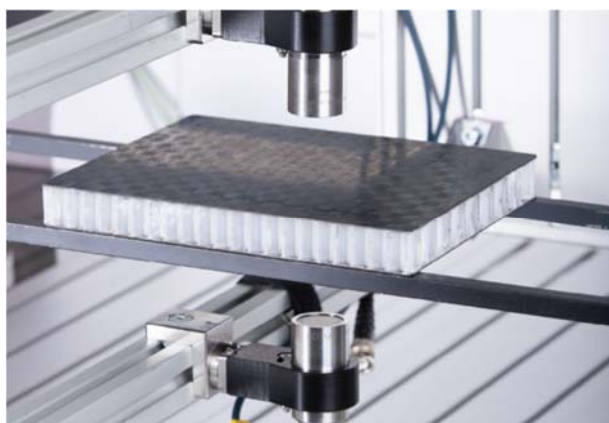
С-скан склеєних пластикових пластин:

Метод випробування: Трансмісійний;

Тип дефекту: повітряні включення та неповне прилипання клею;

Зонд: CF400;

Розмір дефекту: мін. Ø 2 мм.

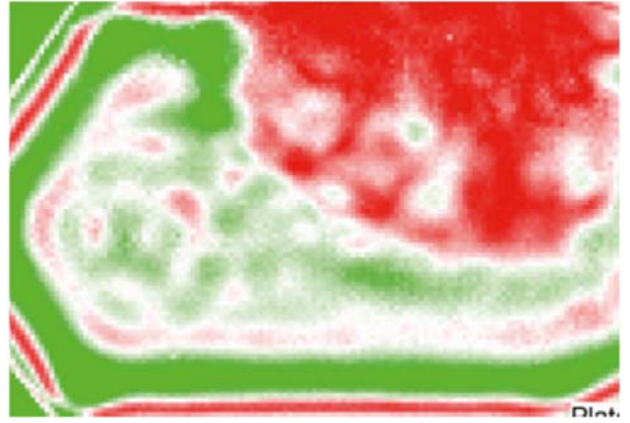
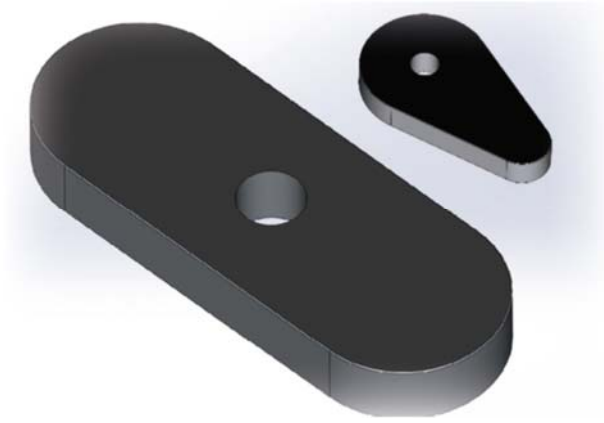


С-Scan стільникового композиту із шарами вуглепластику

Метод випробувань: передача;

Типи дефектів: пошкодження від удару та відшарування верхнього шару;

Зонд: CFC230-D25-P65.

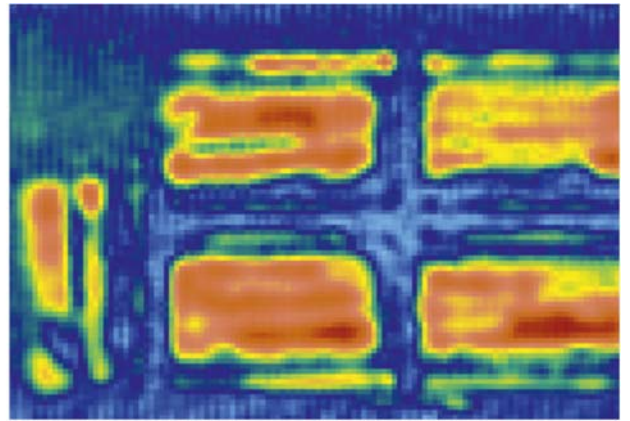
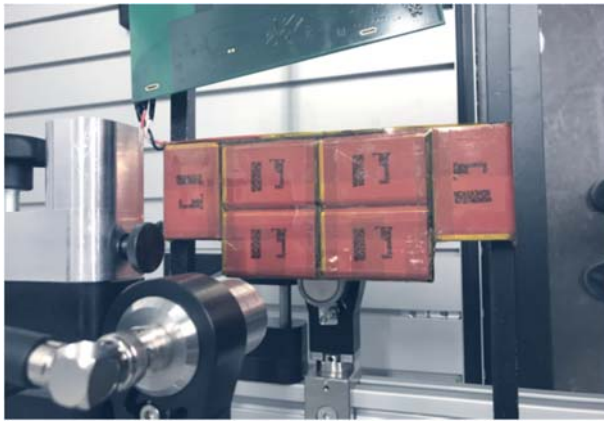


C-сканування кераміки

Метод випробувань: пропускання;

Тип дефектів: розшарування та коливання щільності до та після процесу спікання;

Зонди: CF075 та CF125



C-сканування батарей

Метод випробувань: трансмісія;

Тип дефектів: повітряні кишень, розподіл електроліту;

Зонд: CF400.